

PROTECT.

# RANGER M

Vertikaler Holzspalter mit Anhänger

PERFORM.



PRESERVE.

Entdecken Sie die volle Kraft der Natur mit unserem Forstgerät. Es ist für die härtesten Herausforderungen im Wald konzipiert. Übernehmen Sie die Kontrolle und setzen Sie neue Maßstäbe. Folgen Sie nicht – führen Sie mit unserem hochwertigem Gerät, das für Langlebigkeit und Effizienz gebaut ist.

  
**RUBUST**  
RANGER

# TECHNISCHE DATEN

RANGER M 200 Vertikaler Holzspalter mit Anhänger



Antrieb		Benzin
Pumpe		Hi-Lo
Motor	kW	10,3 / 13,4
Spaltkraft	t	20
Spaltmessersteuerung		Ranger Velocity™*
Zylinderhub	mm	1100
Werkstückhöhe (max.)	mm	1150
Werkstückdurchmesser (max.)	mm	800
Traktorkraftbedarf	kW/KM	/
Spaltgeschwindigkeit (H2 / PH)	cm/s	19,4 / 17,6
Hydraulikölkapazität	l	45
Abmessungen (H / H <sup>1</sup> / B / L)	mm	1490 / 2750** / 1598 / 3028
Gewicht	kg	740
Verwendungszweck		Professional

\*Automatische Geschwindigkeitsanpassung

\*\*Arbeitshöhe

**PERFORM. PROTECT.  
PRESERVE.**

